

Caloriferul din aluminiu - elementul cald al interiorului dumneavoastră – este neprețuit iarna, inactiv vara. Este fabricat din aluminiu de cea mai bună calitate și este supus unui număr de inspecții în timpul procesului de producție. Din interior, în timpul procesului de electroforeză, este acoperit cu un strat special care previne coroziunea intergranulară, datorită căruia este posibilă conectarea radiatorului la orice sistem, inclusiv la cel din cupru. Parametrii de lucru al radiatorului garantează eficiența ridicată a acestuia.

Cum sunt produse **radiatoarele din aluminiu**

Totul începe cu mici bare de aluminiu. Pentru fabricarea radiatoarelor din aluminiu, sunt folosite materie primă de înaltă calitate, cu cerințe sporite pentru un grup de elemente de compoziție chimică conform standardului, bazat pe standardul PN-EN 1676. Această compoziție este testată pentru fiecare proces de topire cu ajutorul unui spectrometru de tip Spectromax și este verificată structura cristalografică cu ajutorul unui microscop.

Apoi, aluminiul este plasat într-un cuptor de topire, unde este topit la o temperatură de aproximativ 850 °C. După aceea, materialul este transportat la cuptoarele de încălzire instalate la mașinile de turnare. Odată ce procesul s-a încheiat, piesele turnate sunt strict controlate, atât vizual, cât și cu ajutorul unui aparat cu raze X. Ulterior, după prelucrare, care include o serie de operațiuni legate de șlefuirea precisă a suprafeței, sudarea fișei, filetarea și asamblarea cu șuruburi a seturilor, sunt verificate etanșeitarea radiatoarelor .

Următoarea etapă a procesului de fabricație este legată de protejarea radiatoarelor împotriva coroziunii în timpul tratamentului fluorozirconic și anaforic. Datorită lăcuirii anaforetice, este obținut un strat durabil și foarte rezistent la coroziune. Ultima etapă constă în acoperirea radiatoarelor cu un strat de pulbere electrostatică și plasarea acestora în cuptoare unde se polimerizează lacul - la o temperatură de aproximativ 200 °C. După aceea, radiatoarele sunt ambalate și transportate către clienți.

Caloriferul din aluminiu este un produs care se caracterizează printr-o construcție modernă, un nivel ridicat de executare și fiabilitate, ceea ce vă va asigura durabilitate și confort pentru o folosire pe o perioadă îndelungată.

Radiatoarele de aluminiu 10 elemente pot funcționa fără probleme cu instalații din cupru, oțel, plastic etc. Inerția termică scăzută garantează obținerea rapidă a temperaturii dorite în cameră și a eficienței energetice și prin urmare, reducerea costurilor de încălzire. Capacitatea mică de apă permite economisirea cheltuielilor legate cu umplerea instalației.

Radiatoarele au *Declarație de performanță* în conformitate cu EN-442-1. Momentul necesar de îmbinare al elementelor radiatorului este de 14 ÷ 16 kGm. Apa din instalația de încălzire centrală trebuie să îndeplinească cerințele din normativele în vigoare și se asigură corecția "pH: 8,0 < pH < 8,5". Distanța minimă de montaj între radiator și perete trebuie să fie de 3 cm, iar de la pardoseală de 12 cm. Dacă radiatorul se montează în nișă trebuie să se asigure o distanță de minim 10 cm deasupra radiatorului. Se recomandă montarea unui aerisitor pe partea superioară a radiatorului. Pentru racordarea armăturilor se recomandă folosirea fittingurilor speciale pentru radiatoare de aluminiu.

Principiile de îngrijire corectă a suprafeței și de utilizare

Radiatoarele din aluminiu sunt acoperite cu lacuri pe bază de pulbere de înaltă calitate. Suprafața radiatorului trebuie curățată numai cu apă și detergent de spălat vase și o cârpă moale.

Puterea nominală termică pentru 1 element este:

- $\Delta T = 30$, $t_{intra} = 55$ °C, $t_{ies} = 45$ °C, $t_{amb} = 20$ °C 57,8 W
- $\Delta T = 50$, $t_{intra} = 75$ °C, $t_{ies} = 65$ °C, $t_{amb} = 20$ °C 112 W
- $\Delta T = 60$, $t_{intra} = 85$ °C, $t_{ies} = 75$ °C, $t_{amb} = 20$ °C 141 W